

Specyfikacja techniczna

Wieża zbierająca DSC-10/20

Liczba półek:	10, 20
Format papieru:	Min. 139 mm x 210 mm Maks. 320 mm x 450 mm
Gramatura papieru:	52-300g/m ^{2*1}
Pojemność półki:	35 mm
Detekcja:	Podwójne pobranie, brak pobrania arkusza, zacięcie papieru, pusta półka
Prędkość:	Broszowanie do 2400 broszur A5 na godzinę* ² Zbieranie – do 7200 zestawów na godzinę* ²
System podawania:	Podciśnieniowy pas podający z powietrzną separacją arkuszy
Inne funkcje:	Kolorowy dotykowy panel sterujący; tryb blokowy; tryb oczekiwania; naprzemienne wstawianie arkuszy; jednostka dokładania ręcznego; możliwość podłączenia do urządzeń DBM-120/350/500; DCR-ST
Wymiary (sz x gł x w):	745 mm x 780 mm x 1708 mm
Zasilanie:	230V, 50Hz, 4.5A
Waga:	293 kg

Obcinarka czołowa DBM-120T

Format broszury przed obcięciem:	Min. 148 mm x 100 mm Maks. 320 mm x 225 mm
Format broszury po obcięciu:	Min. 148 mm x 80 mm* ³ Maks. 320 mm x 225 mm
Margines cięcia:	1 do 20 mm
Prędkość:	2400 broszur (A5) na godzinę
Wymiary (d x sz x w):	537 mm x 550 mm x 576 mm
Zasilanie:	230V 50Hz 1.5A
Waga:	83 kg

*¹ W oparciu o okładki 300 g/m² oraz arkusze 157 g/m²

*² W zależności od podłączonych urządzeń oraz liczby używanych półek

*³ Z opcjonalnym zestawem do małych broszur

Agregat szyjąco-falujący DBM-120

Format papieru:	Min. 148 mm x 200 mm* ³ Maks. 320 mm x 450 mm
Grubość broszury:	20 arkuszy
Grubość broszury do szycia narożnego:	25 płaskich arkuszy
Prędkość:	2400 broszur (A5) na godzinę
Liczba głowic szyjących:	2
Pozycje szycia:	Grzbietowa / boczna / narożna / samo falcowanie
Pamięć:	10 programów, 3 programy użytkownika
Wymiary (sz x dł x w):	700 mm x 1300 mm x 550 mm
Zasilanie:	230V 50Hz 1A
Waga:	120 kg
Możliwość podłączenia do urządzeń:	Zbieraczki DSC-10/20, DC-10/60Pro, obcinarki DBM-120T, DSF-2000

Duplo[®]

from print to documents

SYSTEM BROSZURUJĄCY 120C

SYSTEM BROSZURUJĄCY Z KOMPAKTOWĄ
PODCIŚNIENIOWĄ ZBIERACZKĄ

Automatyczny system produkcji broszur
Szybka i prosta konfiguracja
2 400 broszur A5 na godzinę
Modułowa budowa

Broszury • Katalogi • Menu
Instrukcje obsługi • Materiały mailingowe



Duplo Polska Sp. z o.o.
Ul. Cyklamenów 1
04-798 Warszawa

Tel +48 22 845 70 23
Fax +48 22 845 70 27
info@duplopolska.pl
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji. Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



System broszurujący 120C z podciśnieniowym podawaniem to automatyczne rozwiązanie do oprawy zeszytowej. System pracuje z prędkości 2400 broszur na godzinę.



Tryb oczekiwania

Funkcja „Trybu oczekiwania” zwiększa wydajność produkcyjną o 10%. Jeśli z tej samej półki nie zostanie pobrany arkusz lub nastąpi podwójne pobranie arkuszy, to wszystkie głowice podające pozostaną na właściwej wysokości podawania, tak, aby można było szybko wznowić produkcję.



Ręczne dokładanie

W systemie 120C standardowo dostępny jest zespół ręcznego dokładania - Hand-Marry. Jest to idealne rozwiązanie, jeśli użytkownicy do zbieranych zestawów chcą dołożyć dodatkowe arkusze.

Wydajny system podawania

Szybka wieża zbierająca DSC-10/20 wyróżnia się zaawansowanym systemem podawania, który może obsługiwać materiały o różnych rozmiarach i gramaturze. Każda półka wyposażona jest w regulowany, wydajny wentylator, który przyczynia się do precyzyjnego i spójnego podawania.

Wysoka wydajność

Niezależnie od swych niewielkich wymiarów model DSC-10/20 jest niezwykle wydajnym urządzeniem, a jego prędkość działania wynosząca 7200 zestawów na godzinę z powodzeniem rywalizuje z wieloma większymi zbieraczkami na rynku.



Tryby zbierania

W modelu DSC-10/20 dostępne są różnorodne tryby zbierania, takie jak tryb blokowy czy tryb naprzemienny, z których każdy przyczynia się do uzyskiwania wysokiej prędkości produkcyjnej.



Oszczędność miejsca

Niewielka powierzchnia podstawy podciśnieniowego systemu broszurującego 120C ułatwia zainstalowanie go nawet na ograniczonej przestrzeni. Niezależnie od swych niewielkich rozmiarów system może efektywnie produkować takie prace jak raporty, instrukcje, broszury czy też narożnie zszywane dokumenty.

Kolorowy dotykowy panel sterujący

Duży i intuicyjny, kolorowy dotykowy panel sterujący sprawia, że operator może cały czas śledzić postęp poszczególnych zadań. Proste komunikaty o błędach takie jak brak pobrania arkusza czy też podwójne pobranie są czytelnie wyświetlane i rejestrowane. Daje to pełną kontrolę nad prawidłowością realizacji poszczególnych zadań.

Modułowa budowa

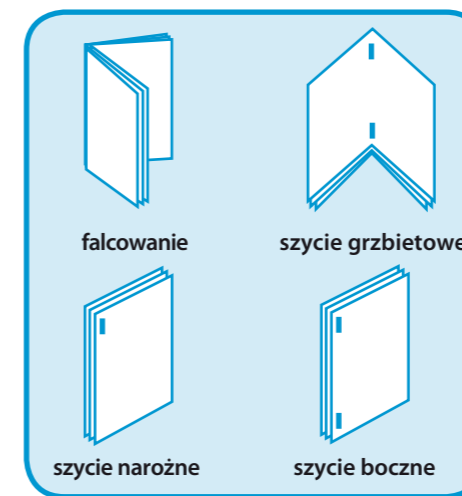
Wieżę zbierającą DSC-10/20 można podłączyć do szeregu urządzeń produkujących broszury. Ułatwia to rozbudowę systemu w miarę wzrostu potrzeb biznesowych drukarni.

Dynamiczne urządzenie do broszurowania DBM-120

DBM-120 może funkcjonować jako urządzenie z podawaniem ręcznym lub można je podłączyć online do zbieraczki Duplo. Płaskie ułożenie zszywek oraz opcjonalna obcinarka przedniej krawędzi DBM-120T sprawiają, że otrzymujemy kompleksowe rozwiązanie do profesjonalnej oprawy zeszytowej.

Cztery tryby obróbki końcowej

DBM-120 umożliwia zszywanie boczne, zszywanie narożne, falcowanie oraz zszywanie grzbietowe.



Ręczne podawanie

Moduł ręcznego podawania stanowi bardzo dobre rozwiązanie dla obsługi krótkich serii i niewielkich nakładów lub wstępnie zebranych prac, jak np. zestawów pochodzących z cyfrowych urządzeń drukujących.

Opcje

Układarka

Do zbieraczki DSC-10/20 dostępna jest opcjonalna, wbudowana układarka, która może układać zestawy w stos lub z przesunięciem. Jej pojemność wynosi 100 mm.

Zestaw do małych broszur

Korzystając z zestawu do małych broszur operator może produkować broszury formatu 100 x 148 mm.

Szybka automatyczna konfiguracja

Przełączanie pomiędzy formatami broszur zajmuje zaledwie kilka sekund. Wystarczy wybrać oczekiwany format, a pozycja bocznych prowadnic zostanie automatycznie dostosowana. W przypadku mniejszych broszur możliwe jest zmniejszenie odległości pomiędzy pozycjami zszywania.



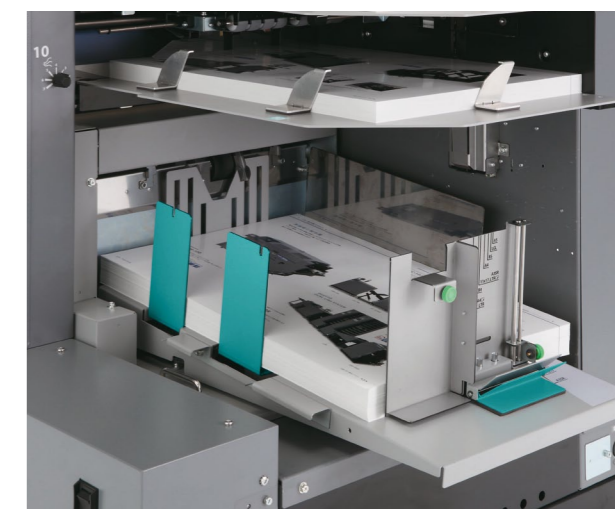
Panel sterujący



Moduł ręcznego podawania



Łącznik z drugą wieżą



Opcjonalna układarka