

Specyfikacja

Wymiary urządzenia (DxSxW):	1600 x 620 x 1050 mm
Waga:	150 kg
Napięcie/zużycie prądu:	230 V AC, 50 Hz/100 W
Natężenie prądu:	0,7 A
Min. format podawanego papieru:	210 x 210 mm
Maks. format podawanego papieru:	330 mm (szer.) x 650mm* (dł.)
Format wykończonych arkuszy:	Min. 48 mm (szer.), 50 mm (dł.)

Cięcie wzdłużne

Ilość noży:	6 obrotowych noży do cięcia wzdłużnego (2x cięcie boczne, 4x cięcie środkowe)
Marginesy cięcia:	3,2–55 mm od krawędzi arkusza
Ścinki:	Paski: 5–15 mm, ścinki szersze o wymiarów podanych wyżej trafią na tacę odbiorczą - maks. 2 ścinki na dokument
Precyzyja:	Programowalna w krokach co 0,1 mm
Tolerancja:	+/- 0,3 mm (wizytówki +/- 0,4 mm)

Bigowanie

Ilość:	1 belka bigująca poprzecznie do kierunku podawania papieru
Programowanie:	Maksymalna ilość - 20 bigów
Ustawienia głębokości bigowania:	3 kroki, programowanie z panelu sterowania
Tolerancja:	+/- 0,3 mm
Precyzyja:	Programowalna w krokach co 0,1 mm

Perforacja

Maks. gramatura papieru:	300 g/m ²
Ilość:	2 noże obrotowe do perforacji
Pozycjonowanie:	Ręczne

Min. gramatura papieru:	110 g/m ²
Maks. gramatura papieru:	350 g/m ²
Tolerancja:	+/-0,3 mm
Rodzaje papieru:	Papier kredowy, laminowany, powlekany
Pojemność podajnika:	100 mm
Typ:	Powietrzny nóż separujący/ górne podawanie/ pas podciśnieniowy
Pamięć:	80 zadań w maszynie, nieograniczona ilość zadań w PC

Cięcie poprzeczne

Ilość noży:	1 nóż do cięcia poprzecznego
Programowanie:	Maksymalna ilość - 25 cięć
Cięcie przy krawędzi prowadzącej:	Minimum 3,2 mm
Wycinki - użytki:	Minimum 4 mm
Cięcie przy tylnej krawędzi:	Minimum 5 mm
Precyzyja:	Programowalna w krokach co 0,1 mm
Tolerancja:	Wykończone prace +/- 0,3 mm (wizytówki +/- 0,4 mm)

*Standardowo 460 mm. Dla dłuższych arkuszy wymagany opcjonalny podajnik.



Duplo[®]
from print to documents

DC-616PRO MULTIFINISHER

CIĘCIE WZDŁUŻNE/CIĘCIE POPRZECZNE/
BIGOWANIE/PERFORACJA W JEDNYM PRZEBIEGU

Automatyczne programowanie prac
25 cięć i 20 bigów w jednym przebiegu
Możliwość podłączenia do PC
Wymienny moduł perforacji

Pocztówki, wizytówki, albumy, karty menu,
okładki CD/DVD, bilety, karty informacyjne



Duplo Polska Sp. z o.o.
ul. Cyklamienów 1
04-798 Warszawa

Tel. +48 22 845 70 23
Fax +48 22 845 70 27
info@duplopolska.pl
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation.

Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji.

Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: DC616Pro/10/14

Docucutter DC-616Pro doskonale nadaje się do obróbki prac drukowanych cyfrowo. To kompaktowe, wielozadaniowe urządzenie które umożliwi realizację 3 różnych procesów intralogistycznych w jednym przebiegu.

Model DC-616Pro został zaprojektowany w celu zmniejszenia kosztów inwestycji związanych z zakupem dodatkowych urządzeń. Funkcje cięcia, bigowania oraz perforacji zostały połączone w jednym, w pełni zautomatyzowanym urządzeniu pozwalającym na oszczędność czasu oraz kosztów produkcji.



Wielofunkcyjne wykańczanie

Pełna automatyzacja ustawień gwarantuje najwyższą szybkość oraz precyzję działania. Urządzenie posiada 6 noży obrotowych do cięcia wzdłużnego, nóż do cięcia poprzecznego, belkę bigującą oraz 2 obrotowe narzędzia do perforacji wzdłużnej co sprawia, że doskonale nadaje się ono do produkcji szerokiej gamy różnorodnych aplikacji.

Ścinki powstałe wskutek cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego są automatycznie odprowadzane do kosza o dużej pojemności. Na tace odbiorczą trafiają więc jedynie gotowe, prawidłowo wykończone prace, co znacznie ułatwia i przyspiesza proces produkcji.

Prace wykonane na DC-616Pro mogą być po cięciu i bigowaniu kierowane do dalszej obróbki intralogistycznej np. do złamywania. Belka bigująca korzysta z żeńskiego lub męskiego przymiara, dzięki czemu linie zgięcia uchronią arkusz przed pękaniem w trakcie falcowania.



Prosta obsługa

Programowanie prac na urządzeniu DC-616Pro odbywa się z poziomu prostego w użytkowaniu kontrolera PC. Operator może tworzyć nieograniczoną ilość zadań oraz zapisywać je w pamięci komputera, co pozwoli na ich przywołanie oraz swobodną konfigurację w dowolnym momencie. Po wprowadzeniu parametrów pracy maszyna ustawi się do nich automatycznie, bez konieczności ręcznej zmiany ustawień.

W celu ułatwienia projektowania, system daje możliwość skorzystania z biblioteki PDF najczęściej wykorzystywanych projektów. Zawiera ona gotowe wzory prac z podziałem na ilość użytków na arkuszu, naniesionymi znacznikami "register mark", paserami cięcia oraz zaznaczonym miejscem na kod kreskowy.



Podciśnieniowy system podawania arkuszy

System podawania z separacją powietrzną redukuje poziom hałasu oraz gwarantuje precyzyjne podanie arkuszy, podczas gdy nóż powietrzny eliminuje problemy związane z nagromadzeniem ładunków elektrostatycznych.

Ultradźwiękowy detektor podwójnego podania pozwala na uniknięcie podwójnie pobranych prac, nawet gdy na podajniku znajdują się arkusze o zróżnicowanej gramaturze. Podajnik charakteryzuje się wysoką pojemnością 100 mm, dzięki czemu nie zachodzi potrzeba częstego uzupełniania stosu, co znacznie poprawia ciągłość produkcji.



Moduł perforacji

Moduł ten pozwala na wykonanie perforacji wzdłuż arkusza. Moduł jest w łatwy sposób montowany przed tacą odbiorczą DC-616Pro.

Moduł perforacji zawiera 2 noże krążkowe ustawiane ręcznie, które wykonują perforację wzdłużną na całym arkuszu.

Moduł perforacji jest modułem wymiennym, które można w prosty sposób załączyć, bądź wymontować z maszyny w zależności od potrzeb wykonywanej pracy.



Cięcie wzdłużne

Każdy z 6 noży obrotowych do cięcia wzdłużnego działa niezależnie, co pozwala na produkcję 21 wizytówek z arkusza bez instalowania dodatkowych modułów wizytówkowych.

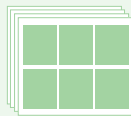


Automatyczna precyzja

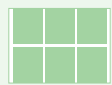
Dotykowy panel sterujący pozwala operatorowi na szybki dostęp do dowolnego zadania oraz na jego szybką edycję. Istnieje możliwość łatwego zapisania i przywołania do 80 programów – manualnie bądź automatycznie, poprzez rozpoznanie kodu kreskowego drukowanego na podawanych arkuszach.

DC-616Pro wyposażony został w kamerę do odczytu znacznika odpowiedzialnego za korektę przesunięcia obrazu. Urządzenie automatycznie odczytuje i koryguje obraz, za każdym razem pozycjonując miejsce obcinania, rozcinania i bigowania oraz wyrównując je do obrazu, a nie do arkusza.

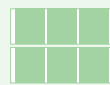
Proces wykańczania



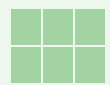
Podawanie



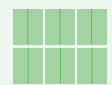
Obcinanie boczne



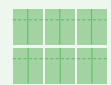
Rozcinanie



Cięcie poprzeczne



Bigowanie



Perforacja



Układanie

Prędkość pracy:

