

Specyfikacja

DBM-150, DBM-150T

Format broszury:	Szycie grzbietowe i falcowanie	Min. 120 x 210 mm Maks. 320 x 460 mm
	Szycie boczne (opcja)	Min. 200 x 200 mm Maks. 320 x 231 mm
Gramatura papieru:		64-300 g/m ²
Gramatura okładki:		Do 300 g/m ²
Grubość zszywanej broszury:		Do 2,5 mm (25 arkuszy) Papier kredowy/powlekany: 2 mm (20 arkuszy)
Prędkość pracy:		2400 broszur/godzinę
Głowica szycząca:		ISABERG RAPID R952
Szerokość szycia:		70, 108, 160, 258, 276 mm
Szerokość obcinania czołowego:		1-20 mm
Ilość obcinanych arkuszy:		4-50
Pojemność głowicy szyczącej:		5000 zszywek/kartridż
Czujniki:		Zacięcia papieru (sekcja podawania i odbioru arkuszy) Braku zszywek Otwarcia/zamknięcia okładki Błędu zatrzymania noża Przeciążenia silnika Rozsunięcia rolek falcujących
Sterowanie:		Panel LCD (DBM-150)
Emisja hałasu:		Równoważny ciągły poziom dźwięku A Korygowany poziom ciśnienia akustycznego: 75,2 Poziom ciśnienia akustycznego: 92,5 (mierzony w odległości 1 m od panelu sterowania, na wysokości 1,5 m od poziomu podłogi)
Zasilanie:		120-240 V; 50/60 Hz
Zużycie prądu:		DBM-150: 130 W; 1,2-0,7 A DBM-150 + DBM-150T: 230 W; 2,2-1,1 A
Waga:		137 kg

DSF-2200

System podawania arkuszy:	Podciśnieniowe pobieranie arkuszy z powietrzną separacją
Programowanie zadań:	Kontroler PC lub panel systemu
Funkcje standardowe:	Czytnik kodów OMR (kod zakończenia zestawu) Ultradźwiękowe wykrywanie podwójnych arkuszy, podajnik ręczny, listwa antystatyczna
Pojemność półki:	Górna półka: 65 mm Dolna półka: 200 mm
Waga:	115 kg

Wyposażenie opcjonalne

Głowice oczkowe:	Format obsługiwane papieru: Min. 148 x 210 mm Maks. 320 x 460 mm Ilość arkuszy w broszurze: 2-12
Czytnik kodów kreskowych:	Obsługa dwóch podajników, kody kreskowe 1D i 2D, obsługiwane kody: 39, 93, 128, 2z5, 2D matrycowy

Zestaw bocznej separacji powietrznej

Wysuwany podajnik arkuszy

Zestaw do szycia narożnego i bocznego

Format papieru:	Min. 200x200 mm, maks. 320x231 mm
Grubość zszywanej broszury:	2-25 arkuszy Papier kredowy/powlekany: 2-20 arkuszy
Prędkość pracy:	2400 broszur/godzinę 10 arkuszy x 81,4 g/m ² A4



Duplo[®]
from print to documents

CYFROWY SYSTEM 150

KOMPAKTOWE URZĄDZENIE BROSZURUJĄCE

Automatyczna precyzja
Prędkość pracy do 2400 broszur/godzinę
Integralność i bezpieczeństwo procesu
Obsługa różnorodnych formatów papieru

Raporty finansowe i inwestycyjne, dokumentacja firmowa, katalogi, broszury, instrukcje obsługi, magazyny, katalogi uniwersyteckie



Duplo Polska Sp. z o.o.
ul. Cyklamenów 1
04-798 Warszawa

Tel. +48 22 845 70 23
Fax +48 22 845 70 27

info@duplopolska.pl
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation.
Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji.
Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia.
W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: 150DIGIBOOKLETSYS/11/13

Cyfrowy System 150 stanowi kombinację najmniejszego na świecie, w pełni zautomatyzowanego urządzenia broszurującego DBM-150 z podajnikiem arkuszy DSF-2200. To doskonałe rozwiązanie dla drukarni cyfrowych o niskich i średnich nakładach produkcyjnych. System został zaprojektowany tak, aby sprostać stale zmieniającym się wymagom współczesnego druku cyfrowego.



Media

Główną cechą Cyfrowego Systemu 150 jest możliwość wykańczania szerokiej gamy różnorodnych aplikacji. Urządzenie obsługuje prace o formatach od 120 x 210 mm do 320 x 460 mm i gramaturze od 64 do 300 g/m².



Produktywność

Cyfrowy System 150 pozwala na wykonanie 2400 broszur na godzinę bez konieczności interwencji operatora i przerywania procesu produkcji. Podajnik arkuszy DSF-2200 wykorzystuje 5 różnych funkcji odbioru gotowych prac. Obie półki: górna o pojemności 65 mm oraz dolna o pojemności 200 mm umożliwiają podanie wkładu i okładki do produkcji złożonych publikacji. Urządzenie z jednakową łatwością i precyzją obsługuje różnorodne rodzaje i gramatury papieru.



Automatyczna precyzja

Obsługa Cyfrowego Systemu 150 odbywa się z poziomego panelu sterowania PC. Możliwe jest automatyczne programowanie prac, a także ich natychmiastowe przywołanie. Każda półka podajnika DSF-2200 wyposażona została w ultradźwiękową technologię wykrywania podwójnych podań. Czujniki rejestrują pęcherze powietrza pomiędzy dwoma arkuszami niezależnie od gęstości oraz stopnia pokrycia powierzchni papieru. Pozwala to na prawidłowe podanie aplikacji o różnych gramaturach w ramach jednego zadania.



Choć urządzenia do druku cyfrowego są w stanie wydrukować i ułożyć w zestawy prace, to jednak znacząco spowalniają proces ich wykończenia. Z reguły jest to mało ekonomiczne i powolne rozwiązanie. Dwie tace podające modułu DSF-2200 pozwalają na połączenie okładek drukowanych na różnych urządzeniach z całym dokumentem drukowanym na urządzeniu cyfrowym. Cały system produkcji przebiega szybko, szybciej niż sam proces drukowania prac. System powietrznej (przedniej i bocznej) separacji arkuszy oraz ultradźwiękowy system wykrywania podwójnych arkuszy pozwalają na obsługę szerokiego spektrum mediów drukarskich. W przeciwieństwie do innych rozwiązań, które zawierają jeden moduł podający arkusze, firma Duplo zastosowała rozwiązanie oparte o wiele pasów transportowych, które zapewniają szybkie i pewne podawanie arkuszy.

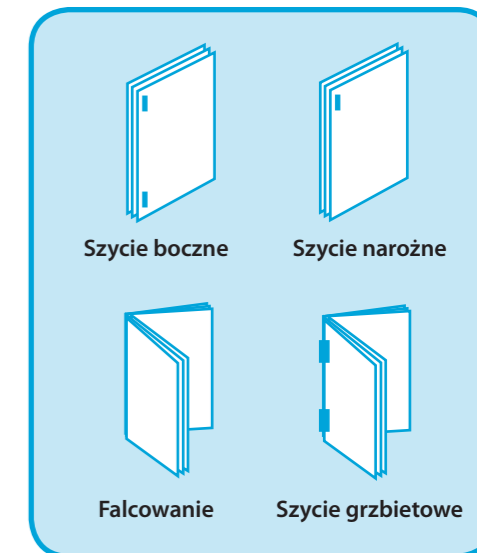


Wyposażenie opcjonalne

W celu zwiększenia bezpieczeństwa i integralności procesu produkcji, system wyposażony został w technologię Optycznego Rozpoznawania Znaków. Kolejną opcją jest czytnik kodów kreskowych 1D i 2D pozwalający na bezpieczną produkcję broszur o różnej ilości stron. Wyposażenie opcjonalne systemu gwarantuje sprawne wykończenie zróżnicowanych aplikacji poprzez eliminację błędów powstałych w procesie drukowania.



Rodzaje wykończenia



Trymer

W pełni zautomatyzowany trymer pozwala operatorowi na swobodny wybór pozycji obcinania czołowego od 1 do 20 mm.

Ręczne podawanie

Standardową funkcją urządzenia jest moduł ręcznego podawania.

Modułowa budowa

Funkcje systemu 150 mogą zostać dopasowane do indywidualnych potrzeb produkcyjnych każdej drukarni. Modułowa budowa pozwala na swobodną rozbudowę urządzenia wraz z rosnącymi wymogami współczesnego druku cyfrowego.



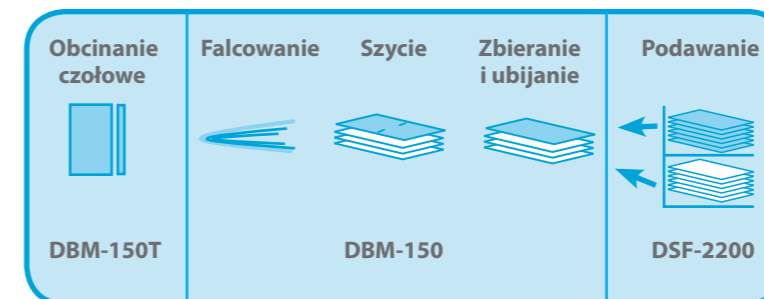
Kompaktowe wymiary

Cyfrowy System 150 w połączeniu z trymerem jest o 13% mniejszy od poprzedzającego go Systemu 120. Małe wymiary urządzenia gwarantują jego prostą i szybką instalację w miejscach o ograniczonej przestrzeni produkcyjnej, t.j. małe drukarnie, czy punkty xero. Cyfrowy System 150 posiada cechy zaawansowanych technologii z zakresu broszurowania zawarte w funkcjonalnym, kompaktowym systemie.

Elastyczność

Jedną z głównych zalet Systemu 150 jest wysoka elastyczność pozwalająca na broszurowanie prac pochodzących z kilku różnych źródeł. Możliwe jest łączenie wydruków offsetowych i cyfrowych, prostych broszur, a także złożonej dokumentacji firmowej – wszystko bez konieczności ustępstw na poziomie produkcji.

Proces produkcji broszur



Programowanie z PC



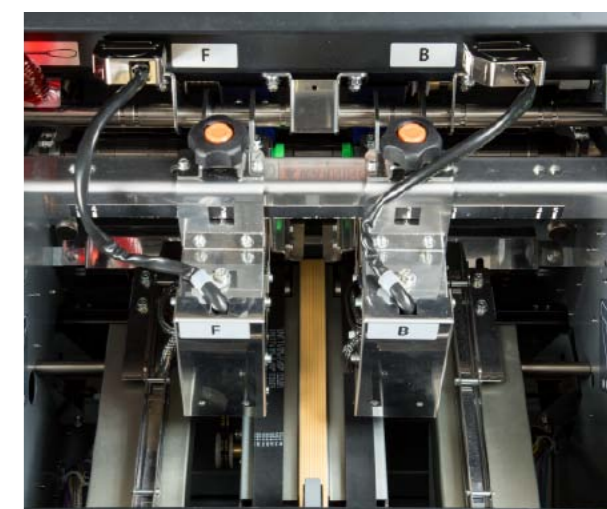
Opcjonalny boczny nadmuch powietrza



System podawania arkuszy DSF-2200



Moduł ręcznego podawania



Główce szyjące DBM-150