

# Duplo<sup>®</sup>

from print to documents

## SYSTEM BROSZURUJĄCY 500i

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIE DO PRODUKCJI  
BROSZUR DRUKOWANYCH CYFROWO I OFFSETOWO

**W pełni automatyczny proces**

**Do 5000 broszur na godzinę**

**Obsługa arkuszy zebranych w zestawy i nieposortowanych**

Raporty firmowe i finansowe, menu, katalogi, broszury, magazyny,  
biuletyny, podręczniki, cenniki, instrukcje obsługi.



**W pełni automatyczny system do oprawy zeszytowej 500i oferuje precyzyjną produkcję broszur. Obsługuje wydruki cyfrowe i offestowe, zarówno prace wydrukowane zestawami jak i te nieposortowane w zestawy.**

**System broszurujący 500i został wyposażony w zaawansowaną i opatentowaną, inteligentną technologię pobierania arkuszy. Cały system 500i może być rozbudowany do 6 zbieraczek wieżowych DSC-10/60i.**



#### **Zaawansowane podawanie**

Szybkie i inteligentne wieże podciśnieniowe DSC-10/60i zapewniają wysoką wydajność i pełną precyzję pobierania arkuszy. Każda z 10 półek jest standardowo wyposażona w system A.M.S.+ (Air Management System Plus). Ten unikalny system podawania jest sterowany za pośrednictwem kontrolera PC i/lub wież. Umożliwia zarządzanie wydajnymi wentylatorami, które zapewniają najefektywniejszą separację powietrzną oraz precyzyjne podciśnieniowe pobieranie niezależne dla każdej półki niezależnie od gramatury i formatu papieru.

#### **Inteligentny system pobierania arkuszy**

Wieże zbierające DSC-10/60i wyposażone są w system I.M.B.F. (Intelligent Multi Bin Feeding), dzięki któremu operator może wybrać do produkcji wszystkie półki, lub kilka pojedynczych półek, może również ustawić wieżę w tryb blokowy tak aby dopasować urządzenia do specyfiki danej pracy. Każda wieża jest niezależna. Wieże mogą pobierać pojedyncze arkusze z każdej półki lub po kilka arkuszy w jednym zestawie z jednej półki (arkusz po arkuszu). Co stanowi dużą zaletę w przypadku produkcji broszur ze zmiennymi danymi.



#### **Zautomatyzowana precyzja**

Całym systemem można zarządzać z przyjaznego użytkownikowi kontrolera PC. Automatycznie konfiguruje on system w ciągu 60 sekund, a zmianę parametrów zadania można wykonać również automatycznie w ciągu 35 sekund. Operator może w prosty sposób utworzyć i zapisać nieograniczoną liczbę zadań, które będzie można przywołać w dowolnym momencie.

Każdą półkę wieży DSC-10/60i można wyposażyć w opcjonalną zaawansowaną technologię ultradźwiękowego wykrywania podwójnych pobrań. Czujnik ultradźwiękowy wykrywa podwójne pobranie, niezależnie od rodzaju i gramatury papieru. Ponadto czujnik zapewnia poprawne podawanie papieru o różnej gramaturze w ramach tego samego zadania, co umożliwia obsługę prac które odbijają promienie standardowych czujników optycznych (np. złote, srebrne, bardzo błyszczące kolory z pełnym pokryciem).



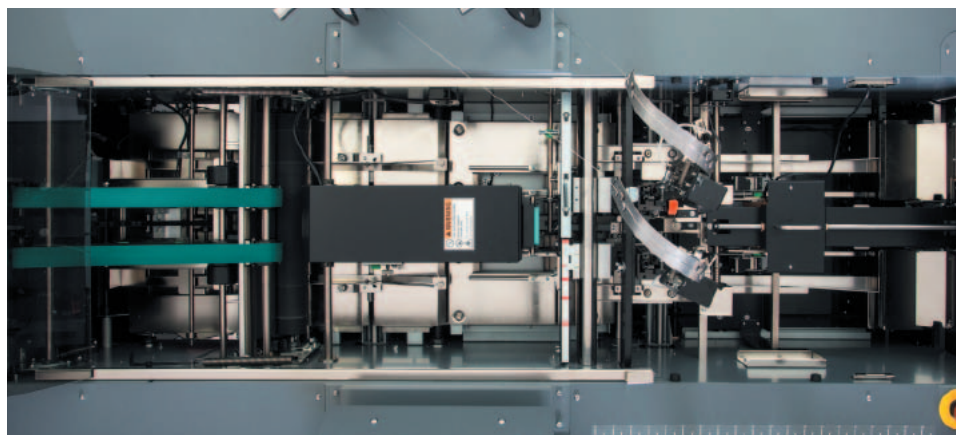
#### **System broszurujący**

System broszurujący 500i może wykonać do 5000 broszur na godzinę bez interwencji operatora oraz strat.

Przy zastosowaniu opcjonalnego trójnoża DKT-200 oraz produkcji 2-up, prędkość wzrasta do 9000 broszur na godzinę. Wieże DSC-10/60i charakteryzują się wysoką pojemnością półek, każda mieści stos 65 mm którą można zwiększyć poprzez inteligentne połączenie kilku półek. Automatyczny i dokładny system wykrywania braku pobrania arkusza lub podwójnego podawania, zapewnia dostarczanie do agregatu szyjąco-falującego jedynie prawidłowych zestawów. Błędne zestawy są automatycznie przekierowywane bez zatrzymywania produkcji do tacy odrzutów.



Opcjonalny trójnoż DKT-200



W pełni automatyczna konfiguracja wszystkich parametrów broszury



### Elastyczność

System broszurujący 500i umożliwia przetwarzanie arkuszy zadrukowanych cyfrowo i offsetowo. Półki wieży DSC-10/60i mogą pracować jak klasyczne zbieraczki podając po jednym arkuszu z każdej półki lub też jak podajnik zestawów, podając po kilka arkuszy ze stosu jednej półki. System 500i gwarantuje precyzję działania przy zachowaniu profesjonalnego wykańczania prac dla wielu formatów arkuszy i gramatur.

W module szyjąco-falującym można zainstalować do 4 głowic do szycia płaskiego lub głowic do szycia oczkowego.



### Modułowość

Model 500i to wyjątkowo wszechstronny i modułowy system do produkcji broszur, którego konfigurację można zmieniać i rozszerzać w miarę rosnących potrzeb oraz wymagań drukarni.



### Opcje:

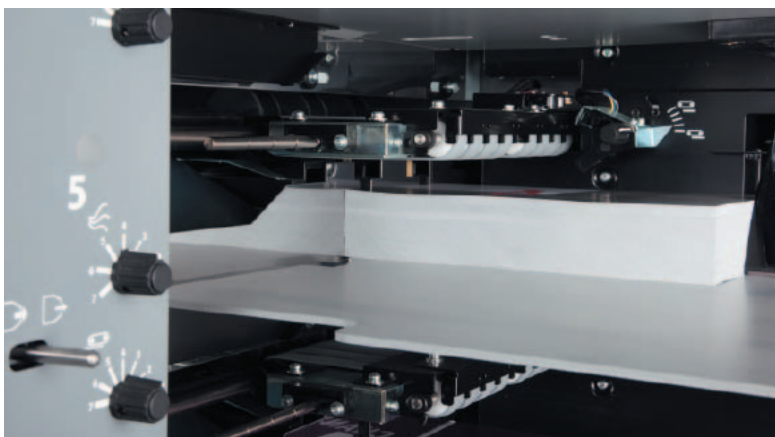
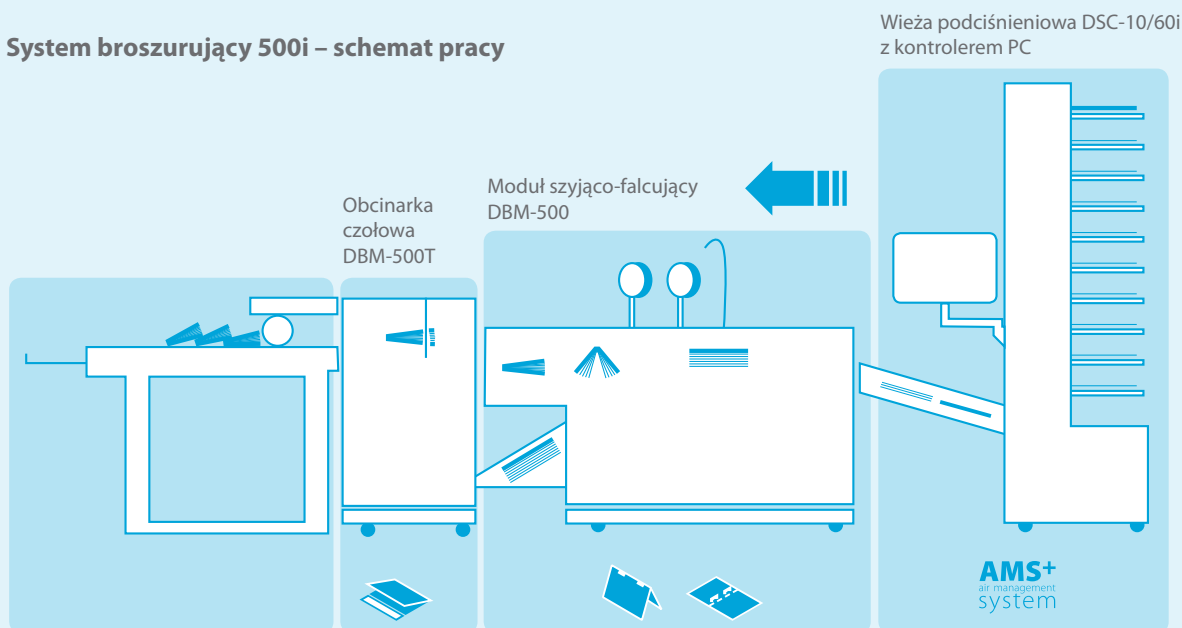
#### Trójnóż DKT-200

Moduł szyjąco-falujący DBM- 500i po połączeniu z opcjonalnym trymerem DKT-200 zapewnia w pełni automatyczne przycinanie broszury za pomocą 3 noży. Dzięki temu użytkownik może wyjąć wydrukowany arkusz SRA3 lub B3 bezpośrednio z maszyny drukującej i wykonać broszurę w ramach jednej operacji, co przyczynia się do znacznego zmniejszenia kosztów cięcia i robocizny. Opcjonalny nóż rozcinający umożliwia produkcję broszur w tzw. trybie 2-up. (dwie broszury w jednym przebiegu). Dzięki tej opcji można wydrukować po 2 użytki na arkuszu, a po szyciu, falcowaniu nóż centralny rozcina wydruk na 2 broszury. Przy takiej produkcji prędkość pracy systemu wzrasta do 9000 broszur na godzinę.

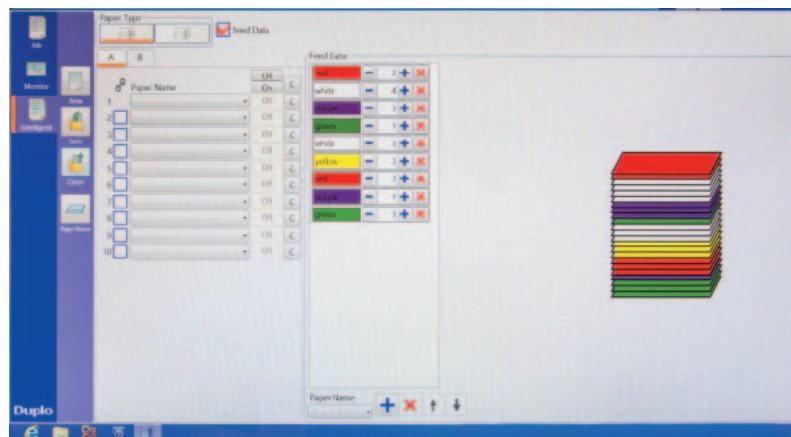
#### Moduł płaskich grzbietów ASM-500

Moduł ASM-500 do płaskich grzbietów pozwala wzbogacić ofertę o profesjonalnie wyglądające i idealnie wykończone broszury.

### System broszurujący 500i – schemat pracy



Dokładny i niezawodny system podawania podciśnieniowego A.M.S.+



Inteligentne pobieranie arkuszy sterowane z kontrolera PC

# Specyfikacja techniczna

## Dane techniczne wieży DSC10/60i

<b>Wymiary (gł. x szer. x wys.):</b>	855 x 830 x 1972 mm	<b>Maks. prędkość zbierania:</b>	10 000 zestawów/godz. formatu A5 LEF**
<b>Waga:</b>	305,5 kg	<b>Liczba półek na wieżę:</b>	10
<b>Źródło zasilania:</b>	220/240V; 50/60Hz; 5,3A	<b>Pojemność półki:</b>	65 mm
<b>Min. format papieru:</b>	105 x 148 mm (szer. x dł.)	<b>Maks. liczba łączonych wież:</b>	6
<b>Maks. format papieru:</b>	350 x 610 mm (szer. x dł.)	<b>Liczniki:</b>	Łączne/partia/odrzucony zestaw
<b>Min. gramatura papieru:</b>	52 g/m <sup>2</sup>	<b>Współpracujące urządzenia:</b>	Podajnik DSF 2200 Układarka DCR-ST Układarka DBM500STR/L DC12JR
<b>Maks. gramatura papieru:</b>	300 g/m <sup>2</sup>	<b>Opcje:</b>	Ultradźwiękowa detekcja podwójnych pobrań
<b>System podawania:</b>	Podciśnieniowe pobieranie arkuszy od góry stosu AMS (Air Management System)		

## Dane techniczne modułu szyjąco-falcującego DBM-500

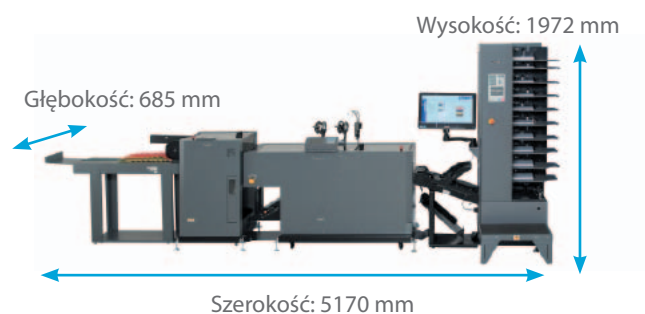
<b>Wymiary (dł. x szer. x wys.):</b>	1610 x 700 x 1005 mm	<b>Objętość broszury do szycia narożnego/bocznego:</b>	30 arkuszy x 80 g/m <sup>2</sup>
<b>Waga:</b>	412 kg	<b>Programy:</b>	12 programów
<b>Źródło zasilania:</b>	230 V; 50 Hz; 3,8 A	<b>Pozycje szycia:</b>	bez szycia (samo falcowanie), narożne i falcowanie
<b>Min. format papieru:</b>	105 x 170 mm (szer. x dł.)	<b>Głowice zszywające firmy Hohner:</b>	1-4 (2 standardowo) głowice firmy Hohner
<b>Maks. format papieru:</b>	356 x 508 mm (szer. x dł.)	<b>Liczniki:</b>	Łącznie
<b>Maks. prędkość:</b>	Do 5000 arkuszy A5 na godz.*	<b>Urządzenia dodatkowe:</b>	Zestaw do kalendarzy, 2 dodatkowe głowice firmy Hohner, Głowice do szycia oczkowego, Moduł podawania ręcznego
<b>Współpracujące urządzenia:</b>	Wieża podciśnieniowa DSC10/60i Cyfrowy podajnik arkuszy DSF5000 Cyfrowy podajnik arkuszy DSF5000 DBM500T; Układarka DCR-ST		

## Specyfikacja techniczna DBM-500T

<b>Wymiary (dł. x szer. x wys.):</b>	584 x 700 x 1094 mm	<b>Min. format przyciętej broszury:</b>	75 mm (od grzbietu do krawędzi przedniej) x 120 mm (od góry do dołu)
<b>Waga:</b>	241 kg	<b>Maks. format przyciętej broszury:</b>	253 mm (od grzbietu do krawędzi przedniej) x 356 mm (od góry do dołu)
<b>Źródło zasilania:</b>	230 V; 50 Hz; 3,3 A	<b>Margines cięcia czołowego:</b>	1- 25 mm
<b>Min. format broszury przed obcinaniem:</b>	85 mm (od grzbietu do krawędzi przedniej) x 120 mm (od góry do dołu)	<b>Maks. prędkość:</b>	Do 5000 broszur A5 na godz.
<b>Maks. format broszury przed obcinaniem:</b>	254 mm (od grzbietu do krawędzi przedniej) x 356 mm (od góry do dołu)	<b>Mechanizm obcinający:</b>	Górne i dolne noże tnące
<b>Liczniki:</b>	Łącznie		
<b>Opcjonalne urządzenia:</b>	Trójnóż DKT-200 Moduł do płaskich grzbietów ASM 500		
<b>Opcje:</b>	Rozdzielacz nakładu		

\* W zależności od gramatury i formatu papieru

\*\* Prędkość różni się w zależności od rodzaju podłączonych urządzeń



### Duplo Polska Sp. z o.o.

ul. Cyklamenów 1  
04-798 Warszawa

Tel.: 22 845 70 23  
Fax: 22 845 70 27  
info@duplopolska.pl  
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji. Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: 500i/11/13