

600i AUTOMATYCZNY SYSTEM BROSZURUJĄCY

WYDAJNA PRODUKCJA
ZRÓŻNICOWANYCH APLIKACJI

Pełna automatyzacja procesu
Wysoka produktywność
Prosta, intuicyjna obsługa
Szycie broszur w formacie albumowym

Broszury w formacie albumowym, katalogi, kalendarze, raporty,
karty menu, magazyny, książeczki CD, instrukcje obsługi



Zaletą nowoczesnego systemu broszurującego Duplo 600i jest nie tylko precyzyjne szycie broszur, lecz również wysoka wydajność oraz pełna automatyzacja procesów produkcji.

Nowoczesny i wszechstronny system broszurujący Duplo 600i zapewnia najwyższą dokładność wykańczania wydruków offsetowych i cyfrowych.

Połączenie technologii inteligentnego pobierania w zbieraczkach podciśnieniowych DSC-10/60i z zestawem szyjącym i obcinającym DBM-600 gwarantuje niezawodne szycie publikacji o zróżnicowanych formatach, w tym formacie albumowego A4.

Niezawodny system pobierania System AMS

Każda wieża zbierająca DSC-10/60i pracuje w oparciu o technologię podciśnieniowego pobierania arkuszy. Każda półka zbieraczki wyposażona jest w dwa regulowane wiatraki nadmuchu powietrza. Powietrze rozdziela poszczególne arkusze zapewniając niezawodne pobieranie arkuszy o zróżnicowanej gramaturze i formatach. Każda półka może być programowana oddzielnie, dzięki tej funkcji można łączyć różne gramatury papieru w tej samej pracy.

System IMBF (Intelligent Multi Bin Feeding)

Zbieraczki DSC-10/60i wyposażone zostały w technologię inteligentnego pobierania arkuszy, która pozwala na pobieranie po kilka arkuszy z jednej półki. Dzięki tej funkcji operator można zaprogramować urządzenie tak, aby z jednej półki pobierane były pojedyncze arkusze lub kilka stron. Można w ten sposób łączyć wydruki offsetowe z personalizowanymi cyfrowo arkuszami. Każda półka ma pojemność 65 mm, w momencie kiedy uruchamiamy funkcję łączenia półek zwiększamy pojemność do 130 mm.



Technologia Ultradźwiękowa

Każda półka wieży zbierającej DSC-10/60i może być wyposażona w opcjonalne ultradźwiękowe czujniki wykrywania podwójnych podań. Błąd spowodowany podwójnym pobraniem arkuszy zostaje natychmiastowo wykryty niezależnie od barwy pokrycia oraz koloru i gęstości papieru. Pozwala to na bezproblemowe pobranie arkuszy niestandardowych, tj. czarne, matowe okładki, grube media, uszlachetniane prace.



Automatyczna precyzja

Sterowanie Duplo 600i odbywa się z poziomu prostego w obsłudze kontrolera PC. Operator może zaprogramować pracę w ciągu 60 sekund bez używania jakichkolwiek narzędzi. Użytkownik może stworzyć i zapisać nieograniczoną ilość zadań i przywołać je w dowolnym momencie. Wszelkie korekty zaprogramowanych prac mogą zostać natychmiastowo dodane z dokładnością ustawień do 0,1 mm.



Produktywność

System 600i pracuje z prędkością do 5200 broszur/godzinę. Zastosowanie opcjonalnego trójnoża DKT-200 z nożem rozcinającym pracę na 2 użytki, zwiększa możliwości produkcyjne urządzenia do 9000 broszur/godzinę.

Moduł testów i ręcznego dokładania arkuszy

Dzięki temu modułowi, który spełnia również funkcję mostu łączącego, operator może dokładać dodatkowe arkusze do zestawów zbieranych z wieży. Moduł ten służy również jako test pierwszej pracy, dzięki tej funkcji wieża zapamiętuje obsługę mediów, które są ułożone na półkach. Łącznik ten przyjmuje również błędnie zebrane zestawy bez zbędnego zatrzymywania pracy całego systemu.



Opcjonalny trójnoż DKT-200 ze stołem odbiorczym



Widoczna ścieżka transportu papieru



Wszeghstronność i elastyczność

Wszeghstronna technologia systemu broszurującego 600i daje możliwość wykorzystania w produkcji arkuszy pochodzących z różnych, kolorowych, bądź czarno-białych urządzeń drukujących. Łączenie cyfrowych i offsetowych arkuszy z posortowanymi i nieposortowanymi zestawami jest teraz możliwe bez ustępstw, z zachowaniem najwyższej szybkości i dokładności wykańczania arkuszy o zróżnicowanych formatach i gramaturze.

W urządzeniu może zamontować do 4 głowic szyjących Hohner lub głowic do szycia oczkowego, co umożliwia realizację szerokiej gamy różnorodnych aplikacji.



Modułowa budowa

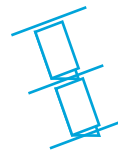
System 600i cechuje elastyczność konstrukcji, pozwalająca na jego swobodną rozbudowę oraz zmianę konfiguracji w miarę rosnących potrzeb produkcyjnych drukarni. Dodatkowe podciśnieniowe wieże zbierające, układarka krzyżowa i utrząsarka mogą zostać dodane w dowolnym momencie.



Opcje:

Trójnóż DKT-200

W połączeniu z opcjonalnym trójnożem DKT-200, system broszurujący 600i oferuje w pełni zautomatyzowaną operację obcinania broszur z 3 stron. Całość procesu jest możliwa dzięki wykorzystaniu zestawu noży: czołowego, dolnego oraz górnego. Rozwiązanie to pozwala na obróbkę broszur bezpośrednio po druku w ramach jednej operacji technologicznej. Trójnóż DKT-200 zapewnia oszczędność czasu i kosztów związanych z obcinaniem gotowych prac na dodatkowych urządzeniach tnących.



Nóż rozcinający na 2 użytki

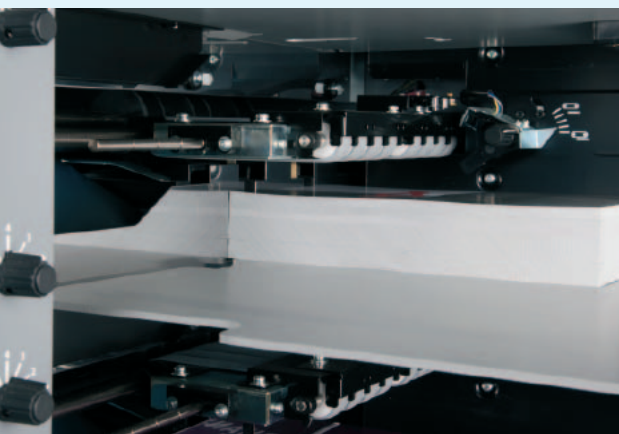
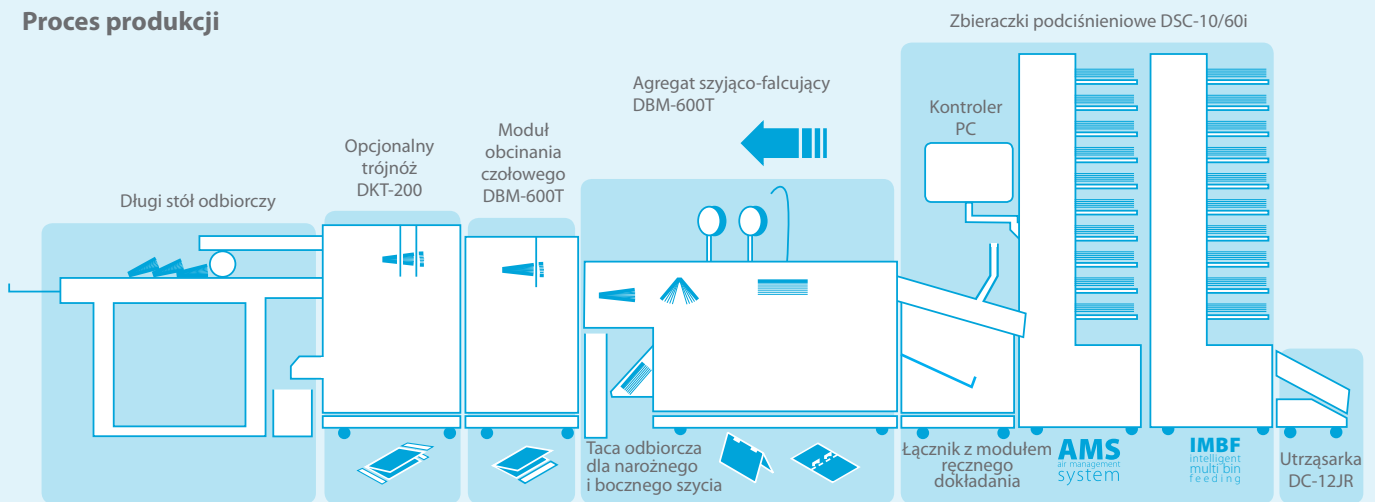
DKT-200 można doposażyć w opcjonalny nóż rozcinający arkusze na 2 użytki umożliwiającą produkcję prac w systemie 2-up zwiększającym wydajność do 9000 broszur/godzinę.



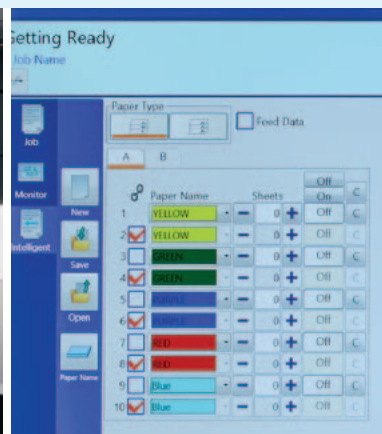
Moduł dziurkujący

Moduł dziurkujący pozwalają na realizowanie w jednym przebiegu operacji szycia grzbietowego, falcowania, obcinaniu oraz dziurkowania wykańczanej publikacji.

Proces produkcji



Możliwość regulacji każdej półki



IMBF - łączenie półek



Taca odbiorcza dla narożnego i bocznego szycia

Specyfikacja techniczna

Agregat szyjąco-falujący DBM-600, Moduł obcinania czołowego DBM-600T i Moduł obcinający DKT-200

Maks. prędkość pracy w trybie 1-up	4600 broszur A5 (do 10 arkuszy) 5200 broszur 105 x 200 mm (do 5 arkuszy)	Rolki falujące	Automatycznie regulowane
Maks. prędkość pracy w trybie 2-up	9000 broszur/godzinę	Czujniki wykrywania błędów	Drut szyjący, podanie papieru, zacięcie papieru, czujniki bezpieczeństwa
Maks. grubość broszury:	6 mm (32 arkuszy 80 g/m ² , 120-stronicowa broszura)	Główne cechy:	Szybka, automatyczna zmiana prac Prosta ścieżka transportu papieru z oświetleniem LED Regulacja wyśrodkowania broszury Widoczna droga papieru, bezpośredni dostęp do modułów
Formaty pobieranego papieru:	Maks. 350 x 610 mm Min. 105 x 170 mm	DBM-600 Opcje:	Podciśnieniowy system pobierania arkuszy (pobieranie arkusz po arkuszu) Obcinanie z 3 stron z większym zakresem regulacji obcinania (1-21 mm) Moduł ręcznego podawania
Format broszury przed obcięciem w trybie 1-up:	Maks. 350 x 300 mm Min. 105 x 85 mm	Opcjonalnie DKT-200 nóż górny i dolny:	Maks./Min. obcinanie: 2-60 mm Maks. obcinanie dla każdego noża: 30 mm Rozcinanie użytków: 6 mm 1-up: 6 mm 2-up z nożem rozcinającym: 2,4 mm
Format broszury po obcięciu w trybie 1-up:	Maks. 350 x 254 mm Min. 105 x 75 mm (maks. 12 stron)	Maks. grubość cięcia:	Średnica dziurki: 3 mm
Format gotowej broszury w trybie 2-up (DKT-200)	Maks. 171 x 254 mm Min. 114 x 75 mm	Moduł 1-dziurkowy:	Obcinanie z 3 stron z większym zakresem regulacji obcinania (1-21 mm)
2 zszywki na broszurę (wycentrowane)	Min. 150 x 75 mm (maks. 12 stron)	Moduł 2-dziurkowy:	Średnica dziurki: 6,4 mm
2 zszywki na broszurę (niewycentrowane)	Min. 90 x 75 mm (maks. 12 stron)	Moduły dodatkowe:	Do 6 wież zbierających DSC-10/60i Układarka DCR-ST Criss Cross DKT-200 nóż górny i dolny DBM-600T/DKT-200 Długi stół odbiorczy Odciąg odpadów cięcia
DBM-600T Noże czołowe		Zasilanie:	220-240 V, 50/60 Hz (DBM-600: 2,5 A/DBM-600: 3,4 A)
Margines cięcia	1-25 mm	Zużycie energii:	DBM-600: 465 W - DBM-600T: 645 W
Maks. grubość	Do 6 mm	Wymiary (S x D x W) i waga	<i>DBM-600</i> 1848 x 929 x 1227 mm, 377 kg <i>DBM-600 T</i> 716 x 717 x 1124 mm, 233 kg <i>DKT-200 & LSW</i> 2302 x 700 x 1169 mm, 472 kg
Dokładność ustawień	0,1 mm		
Min./maks. rozstaw głowic szyjących (tryb 1-up)	60 - 230 mm		
Rozstaw głowic szyjących (tryb 2-up)	58,5 mm (55 mm w trybie regulacji ręcznej)		
Głowice szyjące	Standardowo: 2 głowice Hohnera 43/65 Opcjonalnie: 4 głowice Hohnera/głowice do szycia oczkowego		
Sterowanie:	Programowanie zadań z poziomu PC, zapisywanie i przywoływanie prac, automatyczne zapisywanie ustawień Graficzny Interfejs Użytkownika oparty na Microsoft Windows Indywidualny panel kontrolny		
Pamięć prac	Nieograniczona, programowanie przez kontroler PC		

Zbieraczka podciśnieniowa DSC-10/60i

Pojemność półki	65 mm	Zasilanie	220-240 V, 50/60 Hz, 5.3 A, 980 W
Maks. format papieru	356 x 610 mm	Wymiary (S x D x W) i waga	756 x 830 x 1972 mm, 297 kg
Min. format papieru	105 x 148 mm	Moduły dodatkowe	DBM-600 i DBM-600T Do 6 wież zbierających DSC-10/60i Utrząsarka DC-J Jogger (prawe wyjście wieży DSC-10/60i) Układarka DCR-ST Criss Cross (lewe wyjście wieży DSC-10/60i) Układarka DBM-400STR (prawe wyjście wieży DSC-10/60i)
Gramatura papieru	50-350 g/m ²	Opcje	Ultradźwiękowe wykrywanie podwójnych podań
Zbieranie	Do 10 000 broszur A5/godzinę na utrząsarkę lub układarkę		
Czujniki	Braku pobrania, podwójnego pobrania, zacięcia papieru i braku papieru na półce		
Liczniki	Całościowy, Zestawów, Odrzuconych zestawów		
Sterowanie	Programowanie zadań z poziomu PC, zapisywanie i przywoływanie prac, automatyczne zapisywanie ustawień Graficzny Interfejs Użytkownika oparty na Microsoft Windows		
Inne cechy:	Tryb blokowy (1/2, 1/4, 1/3) Programowalny inteligentny system pobierania arkuszy Możliwość zwiększenia pojemności półek do 130, 195 mm i więcej Produkcja w trybie ciągłym Szycie w formacie albumowym Moduł ręcznego podawania arkuszy		

System Broszurujący 600i z opcjonalną układarką DBM-400 STR i Trójnożem DKT-200



Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji.

Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Duplo Polska Sp. z o.o.

ul. Cyklamenów 1
04-798 Warszawa

Tel. +48 22 845 70 23
Fax +48 22 845 70 27
info@duplopolska.pl
www.duplopolska.pl



Ref: 600i/05/15