

## Specyfikacja

Prędkość pracy:	30 arkuszy na minutę
Programowanie zadań:	Kontroler PC i panel urządzenia
Pamięć zadań:	250 Nieograniczona w PC
Podajnik:	Wbudowany, separujący nóż powietrzny, 8 taśm pobierających, dodatkowy, boczny rozdmuch powietrza, regulacja przekosów Pojemność podajnika: 100 mm
Min. format wejściowy:	Min. format wejściowy: 210 x 210 mm Maks. format wejściowy: 370 x 670 mm 999 mm długość programowalna z panela
Min. format użytku:	Min. format użytku: 48 x 50 mm
Gramatura papieru:	110-350 g/m <sup>2</sup>
Tolerancja:	+/- 0,2 mm
Cięcie wzdłużne:	6 noży krążkowych - standard 8 - z opcjonalnym modułem
Szczegóły cięcia wzdłużnego	Zakres cięć bocznych: 3,2-55 mm Wycinki między użytkami: 5-15 mm Wycinki powyżej 15 mm trafiają na tacę odbiorczą
Bigowanie:	Maks. 20 bigów na arkuszu
Cięcie poprzeczne:	Maks. liczba cięć na arkuszu: 25
Szczegóły cięcia poprzecznego:	Min. cięcie od krawędzi przedniej: 3 mm Min. cięcie między użytkami: 3 mm Min. cięcie od krawędzi tylnej: 5 mm
Pojemność tacy odbiorczej:	140 mm
Pojemność układarki:	60 mm
Poziom hałasu:	Poniżej 80 db podczas ciągłej pracy
Zasilanie:	230 V 50/60 Hz 1.9 A 400 W
Waga:	350 kg*

## Moduł wymiennych narzędzi obrotowych

Gramatura papieru:	Perforacja: 110-350 g/m <sup>2</sup> Mikroperforacja 25 tpi: 110-180 g/m <sup>2</sup> Bigowanie wzdłużne: 110-350 g/m <sup>2</sup> Big płaski: 270-350 g/m <sup>2</sup>
Min. odległość między nożami krążkowymi:	48 mm
Waga modułu:	8 kg

## Moduł perforacji poprzecznej (opcja)

Typ:	Moduł wymienny
Format papieru:	Min: 210 x 210 mm Maks: 370 x 670 mm
Gramatura papieru:	Perforacja 15 tpi: 110-350 g/m <sup>2</sup> Mikroperforacja 25 tpi: 110-180 g/m <sup>2</sup> Big płaski: 270-350 g/m <sup>2</sup>
Min. odległość między perforacjami:	0,1 mm
Maks. ilość perforacji na dokumencie:	20
Waga modułu:	7 kg



**Duplo**<sup>®</sup>  
from print to documents

# DC-646iPRO DOCUCUTTER

PERFEKCYJNA PRECYZJA

**Prędkość pracy: 30 arkuszy na minutę**  
**Automatyczne ustawienia narzędzi**  
**8 cięć wzdłużnych, 25 cięć poprzecznych,**  
**20 bigów w jednym przebiegu**

*Perforacja w kształcie T i L, kupony, bilety, zaproszenia, wizytówki, pocztówki, ulotki, pudełka, okładki i wiele innych*



\* Całkowita waga urządzenia zależy od zainstalowanych wewnątrz opcji

**Duplo Polska Sp. z o.o.**  
ul. Cyklamenów 1  
04-798 Warszawa  
Tel. +48 22 845 70 23  
Fax +48 22 845 70 27  
info@duplopolska.pl  
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji.

Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: 646PRO/01/14

Docucutter DC-646iPro to odpowiedź Duplo na rosnące potrzeby rynku wydruków cyfrowych pod kątem różnorodności produkowanych prac. Krótkie serie i zróżnicowane prace to codzienność drukarni cyfrowych. Solidna konstrukcja urządzenia oraz jego możliwości produkcyjne, czynią DC-646iPro najbardziej wszechstronnym rozwiązaniem do wykańczania dokumentów na rynku.



### 3 urządzenia zintegrowane w jednym.

Główną zaletą DC-646iPro jest to, że wykonuje on pracę za 3 urządzenia. Z powodzeniem zastępuje gilotynę, bigówkę i urządzenie do perforacji. Jedno rozwiązanie to nie tylko oszczędność miejsca w drukarni, to również oszczędność czasu przy realizacji zleceń i kosztów produkcji.



### Łatwe i szybkie programowanie zadań.

DC-646iPro wyposażony jest w oprogramowanie do tworzenia zadań. Program umożliwia zaprogramowanie zadania, zarządza wszystkimi funkcjami, każde zadanie może być w dowolnym momencie przywołane z pamięci komputera lub maszyny i uruchomione do produkcji.



### Zawansowany, podciśnieniowy system pobierania arkuszy.

DC-646iPro wyposażony w powietrzny nóż separujący, dodatkowy, boczny nadmuchi powietrza, 8 taśm pobierających. Dzięki takiej technologii radzi sobie bardzo dobrze z wydrukami cyfrowymi, które niejednokrotnie bywają zdeformowane i naładowane elektrostatyką. Podajnik mieści 100 mm stos arkuszy.



### Automatyczna precyzja.

DC-646iPro jest wyposażony w kamerę, która czyta kody kreskowe oraz znaczniki "register mark". Kamera odczytuje znaczniki i automatycznie dostosowuje pozycje cięcia względem obrazu, korygując w ten sposób tzw. "pływanie obrazu względem krawędzi X i Y", które może powstać podczas drukowania prac. Dzięki tej funkcji każdy arkusz będzie wykończony idealnie.



### Wiele zaawansowanych funkcji w jednym urządzeniu.

DC-646iPro standardowo jest wyposażony w moduł narzędzi do: perforacji, mikroperforacji, bigu wzdłużnego i bigu płaskiego. Dodatkowo dostępne są 2 noże do cięcia wzdłużnego co łącznie daje 8 noży wzdłużnych. Wszystkie te narzędzia umożliwiają wykonanie następujących zadań na jednym dokumencie: 8 cięć wzdłużnych, 25 cięć poprzecznych, 20 bigów, perforację fragmentaryczną i całościową, mikroperforację, big wzdłużny i big płaski.



### Cięcie wzdłużne.

Dzięki zastosowaniu dodatkowych noży obrotowych do cięcia wzdłużnego w DC-646iPro można wyprodukować 21 wizytówek z arkusza bez instalowania dodatkowych modułów wizytówkowych.



### Moduł narzędzi obrotowych.

To zestaw zawierający narzędzia do bigowania wzdłużnego, perforacji, mikroperforacji, bigu płaskiego. Jednocześnie w maszynie można zainstalować 2 z wyżej wymienionych narzędzi, np. łącząc perforację z bigiem wzdłużnym, lub mikroperforację z bigiem płaskim lub też stosować 2 takie same narzędzia.

Narzędzia modułu są napędzane motorem, dzięki temu mogą być unoszone i umożliwiają wykonanie perforacji fragmentarycznej.



### Moduł perforacji poprzecznej (opcja).

Moduł ten umożliwia wykonanie perforacji fragmentarycznej 20 szt. na 1 dokumencie w odstępach 0,1 mm. Obrotowe noże perforujące mogą wykonać perforację całościową lub też fragmentaryczną. Wraz z modułem dostarczane są noże obrotowe do mikroperforacji oraz bigu płaskiego.



### Wydajność i produktywność.

DC-646iPro zapewnia ciągłość produkcji. Urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby zminimalizować interwencje operatorskie podczas procesu produkcji. Ścinki trafiają do obszernego kosza, który dzięki swej pojemności nie wymaga częstego czyszczenia. Czujnik zapelnienia kosza informuje o tym fakcie operatora. Pod podajnikiem zamontowano dodatkowe uchwyty, na których można zawiesić opcjonalne moduły wtedy, kiedy nie są używane w produkcji.



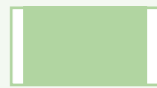
### Biblioteka szablonów PDF.

Wraz z oprogramowaniem do DC-646iPro załączana jest biblioteka szablonów pdf. To gotowe wzory prac z podziałem na ilość użytków na arkuszu, z naniesionymi znacznikami "register mark", paserami cięcia oraz zaznaczonym miejscem na kod kreskowy. Każda z tych funkcji może zostać wyłączona, według uznania użytkownika. Biblioteka zadań ułatwia projektowanie prac grafikom. Oprogramowanie do modelu DC-646iPro umożliwia również tworzenie szablonów przez użytkownika.

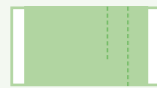
### Przykładowy proces produkcji



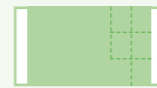
Pobieranie arkuszy



Cięcie wzdłużne



Perforacja poprzeczna



Perforacja wzdłużna



Bigowanie



Cięcie



Układanie

### Prędkość pracy

