

# Duplo<sup>®</sup>

from print to documents

## PFi DI-CUT 300

AUTOMATYCZNA SZTANCA ROTACYJNA

**Rotacyjny cylinder magnetyczny  
6000 cykli na godzinę  
Szybka zmiana wykrojnika  
Dwukierunkowe odczytywanie znaczników X i Y  
Podciśnieniowe pobieranie arkuszy**

*Opakowania, etykiety, teczki, karty do gry, zaproszenia, pocztówki, materiały POS,  
pudełka z okienkiem, zawieszki, wizytówki o różnych kształtach.*



PFi DI-CUT-300 to automatyczna sztanca rotacyjna umożliwiająca produkcję różnorodnych produktów poligraficznych tj. opakowania, etykiety, teczki, karty do gry, zaproszenia, pocztówki, materiały POS, pudełka z okienkiem, indywidualne kształty wymyślone przez Klienta. Dowolne kształty odzwierciedlane na wykrojniku przenoszone są na arkusze i w zależności od potrzeb mogą być wycinane, bigowane, perforowane, nacinane. Urządzenie obsługuje szeroki zakres gramatur i formatów pracując z prędkością produkcyjną do 6000 arkuszy na godzinę. DI-CUT 300 to idealne urządzenie do produkcji etykiet o różnych kształtach. Idealnie sprawdza się w środowisku cyfrowym i offsetowym, do prac personalizowanych tj. imienne pudełka, karty do gry, zawieszki.



#### Zróżnicowane aplikacje

PFi Di-CUT 300 obsługuje zróżnicowane podłoża, od typowego papieru poprzez media powlekane i niepowlekane, papier samoprzylepny, karton i kredę. Pod względem gramatury obsługuje zakres od 106 do 400 g/m<sup>2</sup>. Dzięki możliwościom jakie oferuje sztanca rotacyjna Di-Cut 300 drukarnia może rozszerzyć swoją ofertę dodając nietypowe kształty zaproszeń, wizytówek, opakowań, zawieszek. Dzięki możliwości nacinania z powodzeniem można produkować etykiety w różnych kształtach i formatach.



#### Produktywność

Sztanca rotacyjna PFi Di-Cut 300 została zaprojektowana tak aby zminimalizować czas narządu. Programowanie zadań czy też zmiana wykrojnika odbywa się szybko i sprawnie. Prędkość produkcyjna to 6000 cykli na godzinę.



#### Niezawodny system pobierania

Sztanca PFi Di-Cut 300 pracuje w oparciu o podciśnieniowy system pobierania arkuszy. Podajnik wyposażony jest w 6 pasów ssących, separatory i regulację nadmuchu powietrza, co gwarantuje niezawodne pobieranie arkuszy. Pojemność podajnika wynosi 200 mm.



#### Elastyczne wykrojniki

Wykrojniki są wykonane z elastycznej, solidnej stali. Przygotowywane są pod indywidualne zamówienia klientów, pod konkretną aplikację. Wysokość noży na wykrojniku dostosowywana jest pod kątem gramatury papieru jaką ma obsłużyć. Żywotność wykrojnika wynosi od 100 000 do 300 000 uderzeń w zależności od gramatury papieru danej aplikacji.



Przykładowy wykrojnik



Podciśnieniowy podajnik



### Programowanie

Programowanie prac odbywa się przez dotykowy panel sterujący, który prowadzi operatora krok po kroku do kolejnych ustawień danej aplikacji. Operator może również automatycznie z panela wprowadzić zmiany w ustawieniach co 0,1 mm. Liczba programów do zapisania w maszynie: 10. Z poziomu podajnika możliwe jest wyregulowanie przekosów.



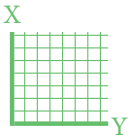
### Moduł separacji

Moduł separacji pozwala na odprowadzenie gotowych prac od ściniek (szkieletu pracy). Ściniki spadają do kosza, a gotowe prace są wykładane na stół odbiorczy.



### Długi stół odbiorczy

PFI Di-Cut 300 jest wyposażony w długi stół odbiorczy, który zapewnia ciągłość produkcji. Czujnik wyjścia gotowych prac odpowiada za odpowiednie układanie użytków.

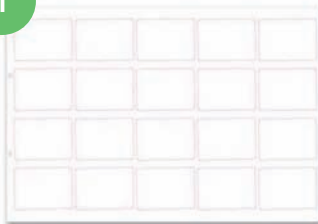


### Znaczniki prowadzenia arkusza

Automatyczna sztanca rotacyjna PFI Di-Cut 300 posiada dwukierunkowe odczytywanie znaczników prowadzenia wzdłuż i w poprzek arkusza. Czujniki odczytują znacznik „register mark” umieszczony w górnej części arkusza lub na jego odwrotnej stronie, co pozwala operatorowi na zmianę prowadzenia arkusza obrazem do góry lub obrazem do dołu w zależności od aplikacji. Prowadnice w sekcji podawania arkuszy ustawiają się automatycznie bez interwencji operatora. Podczas przetwarzania zadania, po odczytaniu pozycji znacznika, prowadnice ustawiają arkusz prawidłowo względem wykrojnika zapewniając poprawne cięcie.

### Proces produkcji

1



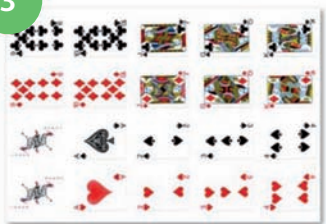
Krok pierwszy to stworzenie pliku produkcyjnego z ułożonymi użytami na arkuszu.

2



Krok drugi to przesłanie pliku do producenta wykrojników

3



Wydrukowanie pliku ze znacznikami „register mark”

4



Po zaprogramowaniu pracy rusza produkcja. Wykrojnik wycina prace z arkusza, separator odprowadza ściniki i wyklada gotowe prace na stół odbiorczy.

5



Ułożone prace



Przykładowe prace: karty do gry z zaokrąglonymi rogami.



Panel sterujący



Moduł separujący



Długi stół odbiorczy

# Specyfikacja

<b>System:</b>	Elastyczny wykrojnik zakładany na rotacyjnym cylindrze magnetycznym	<b>Podłoża:</b>	Papier powlekany i niepowlekany, papier samoprzylepny, karton, kreda,
<b>Min. format papieru:</b>	210 mm x 297 mm	<b>Pojemność podajnika:</b>	200 mm
<b>Maks. format papieru:</b>	364 mm x 515 mm	<b>Pamięć:</b>	10 programów
<b>Min. gram. papieru:</b>	106 g/m <sup>2</sup> (200 g z użyciem separatora odbioru) / 0,22 mm	<b>System podawania:</b>	Podciśnieniowy, od góry stosu
<b>Maks. gram. papieru:</b>	400 g/m <sup>2</sup> / 0,4 mm	<b>Wymiary (dł. x sz. x w.):</b>	3400 x 690 x 1190 mm (z długim stołem odbiorczym)
<b>Prędkość:</b>	do 6000 cykli/h, przy maks. formacie do 3000 arkuszy/h	<b>Poziom hałas:</b>	74 dB
		<b>Zasilanie:</b>	230 V, 50 Hz



## Duplo Polska Sp. z o.o.

Ul. Cyklamenów 1  
04-798 Warszawa  
Polska

Tel.: +48 22 845 70 23 - Faks +48 22 845 70 27  
info@duplopolska.pl  
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego doskonalenia rozwiązań i zastrzega sobie prawo wprowadzania bez uprzedzenia zmian do powyższej specyfikacji. Wydajność produkcyjna oparta jest na optymalnych warunkach obsługi i może różnić się w zależności od przetwarzanego materiału oraz warunków otoczenia. W ramach naszego programu stałego usprawniania produktów, specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.



Ref: PFI DI-CUT 05-16