

# DUSENSE

## DDC-810

ZMYSŁOWE LAKIEROWANIE WYBIÓRCZE 3D

precyzyjne lakierowanie wybiórcze  
rozdzielczość głowic 600 x 600dpi  
automatyczne czyszczenie co 5 dni

Gwarancja 5 Lat

*Wizytówki, pocztówki, zaproszenia, kartki okolicznościowe,  
fotografie i albumy ślubne, broszury, okładki i obwoluty na książki,  
opakowania i druki podarunkowe, materiały promocyjne i reklamowe*



# Zmysłowe lakierowanie 3D

Cyfrowe wydruki stają się coraz bardziej zindywidualizowane, a uszlachetnianie w postaci lakieru wybiórczego 3D zapewnia dodatkowy efekt zmysłowy. System DUPLO DUSENSE pozwala drukarni wyróżnić się na tle konkurencji i umożliwia oferowanie unikatowych i niezwykle efektownych produktów.

Poprzez dodanie na wydruku trójwymiarowej wyczuwalnej w dotyku warstwy lakieru o różnej grubości, powstaje przykuwający wzrok materiał, który wzbudza zainteresowanie i pobudza wyobraźnię odbiorcy. System Duplo DuSense łączy w sobie prostotę użytkowania i wysoką precyzję, zapewniając niezwykle wydajne rozwiązanie i możliwość wejścia na wymagający rynek. Dzięki DuSense otwierają się nowe, dochodowe możliwości produkcyjne dla każdej drukarni.



## Wysoka rozdzielczość

Efekt lakierowania wybiórczego 3D w maszynie Duplo DuSense DDC-810 uzyskiwany jest dzięki zastosowaniu najnowszych głowic drukujących 600dpi, które umożliwiają tworzenie wysokiej rozdzielczości efektów. Sterowanie systemem i programowanie prac odbywa się przez prosty w obsłudze kontroler PC. Do zaprogramowania zadania system wykorzystuje obraz z warstwą w skali szarości. Grubość powłoki jest płynnie regulowana i mieści się w zakresie 10 do 80 mikrometrów. Na jednym arkuszu możemy uzyskać różne grubości powłoki lakieru, a cały proces jest realizowany w jednym przebiegu. W drugim przebiegu możemy podwoić grubość powłoki lakieru uzyskując efekt 160 mikrometrów. Technologia ta pozwala na łączenie na jednym obrazie jednolicie krytych powierzchni z drobnymi detalami, jak również daje możliwość uzyskania płynnie prowadzonych i delikatnych krzywych odpowiadających rozmiarowi 5 punktowej czcionki.

1 : Warstwa z piątym kolorem

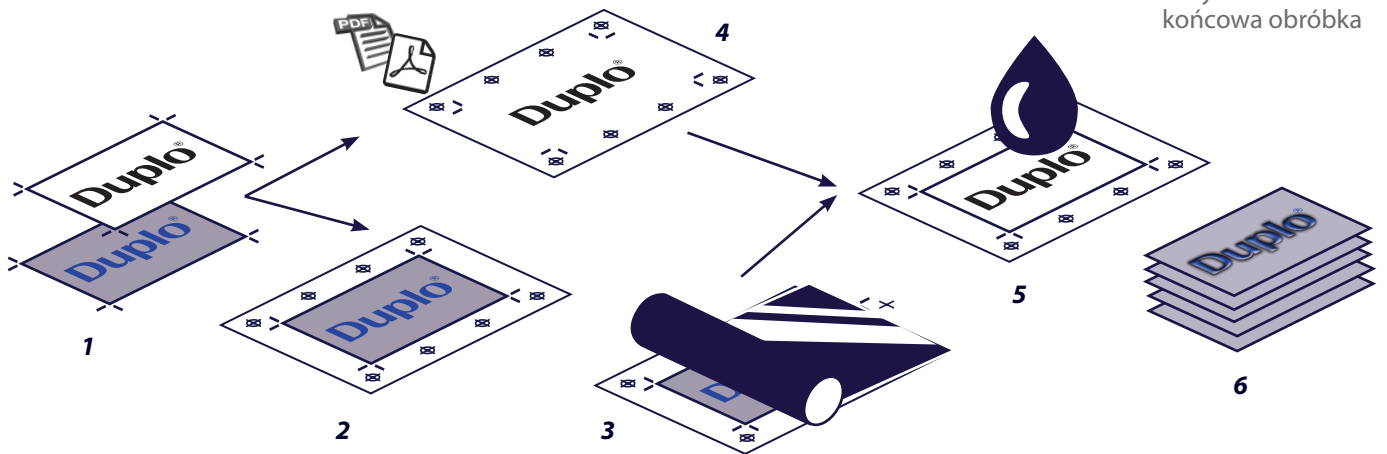
2 : Impozycja i drukowanie

3 : Opcjonalna laminacja

4 : Piąta warstwa jako PDF lub TIFF w skali szarości

5 : Lakierowanie wybiórcze 3D

6 : Natychmiastowa końcowa obróbka





### Doskonały połysk

Lakierowanie zmysłowe DuSense zostało opracowane przez Duplo w taki sposób, by zapewnić zgodność z technologią druku cyfrowego i offsetowego, technologią HP, foliowaniem OPP i zapewnić pięknie błyszczącą powierzchnię wykończoną powłoką UV. Ponadto lakierowanie wybiórcze na matowej folii może zapewnić jeszcze bardziej spektakularny efekt.



### Precyzja

Podwójna kamera oraz system Duplo IRM (Image Register Mark) zapewniają precyzję wyrównywania w zakresie 0,2 mm wzdłuż całej długości arkusza. System oferuje automatyczną konfigurację i regulację odnoszącą się do każdego arkusza. Obejmując przesunięcie obrazu względem osi X i Y. Całość regulacji odbywa się w czasie rzeczywistym, a operator może skoncentrować się na innych zadaniach.



### Prosta obsługa

Efektywna obsługa rozpoczyna się od interfejsu operatora, który pozwala na szybką konfigurację zadań, zapisanie ich oraz przywołanie z pamięci w celu ponownego wydruku. Kompatybilność z komputerami z systemem Windows PC oznacza, że można zainstalować oprogramowanie w obszarze przygotowalni, by korzystać z integralnych narzędzi przygotowywania zadań, jak również stosować je w dziale sprzedaży do szacowania kosztów. Zamiast wdrażania unikalnego i nieznanego narzędzia edycji zadań otwarta architektura interfejsu DuSense pozwala, by kompatybilne oprogramowanie systemu Windows, jak choćby Acrobat i programy do edycji obrazu, były uruchamiane bezpośrednio na konsoli operatora. Urządzenie DDC-810 pracuje w oparciu o podciśnieniową technologię separacji arkuszy z ultradźwiękową detekcją podwójnych pobrań. Każda wprowadzona funkcja redukuje do minimum odpad materiałowy związany z narzędem i już pierwsze wydruki stanowią pełnowartościowy materiał.



### Bezpieczeństwo i wygoda

Prosta obsługa wzmacnia bezpieczeństwo operatora i wygodę jego pracy. System automatycznego czyszczenia zapewnia, że głowice atramentowe są utrzymywane w optymalnym stanie. Operator nie musi dostawać się do głowic w celu ich czyszczenia, co jest standardową czynnością rozpoczynającą i kończącą każdy dzień roboczy przy innych urządzeniach lakierujących. Zaletą DuSense jest wykorzystanie w tym systemie najwyższej jakości głowic drukujących 600dpi. DuSense oferuje unikalną możliwość wyłączenia urządzenia i pozostawienia go bez obsługi nawet na 5 dni, po których urządzenie jest w pełni gotowe do pracy w ciągu kilku minut.



### Wydajność

System DuSense obsługuje arkusze o formacie 364 x 740 mm, co sprawia, że jest kompatybilny z dowolnym produkcyjnym cyfrowym systemem drukującym na formacie "SRA3", a nawet ciętych wzdłużnie arkuszach B2. System pracuje z prędkością 1080 na godzinę.



### Od druku do dokumentu

Wydajna i efektywna produkcja nie wynika jedynie z szybkości urządzenia drukującego i kosztu jednej wydrukowanej strony, ale jest pochodną całego, właściwie opracowanego procesu. Rozwiązanie Duplo DuSense zostało skonstruowane z myślą o potrzebach nowoczesnych drukarni cyfrowych, dla których kluczowa jest precyzyjna produkcja i krótki czas realizacji zleceń. Urządzenie DuSense służy cyfrowej końcowej obróbce wydruków i zapewnia natychmiastowe schnięcie powierzchni. Prace wychodzące z tego urządzenia są gotowe do dalszej obróbki introligatorskiej na systemach introligatorskich takich jak urządzenia rozcinające i bigujące Duplo DC-646 oraz DC-746. Urządzenia te mogą automatycznie ciąć pojedyncze arkusze, dzięki czemu unika się typowych dla gilotyn problemów związanych z obsługą stosu arkuszy o nieregularnej powierzchni 3D uzyskanej w procesie lakierowania.





# Specyfikacja techniczna

|                                   |  |                                   |   |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|---|
| <b>Format papieru:</b>            | Min. 279 x 210 mm<br>Max. 364 x 740 mm   | <b>Podawanie papieru:</b>         | Pasy podciśnieniowe, pobieranie z góry stosu  |
| <b>Papier:</b>                    | Papier powlekany: 160 do 450 g/m <sup>2</sup><br>Laminowany (OPP corona treated) lub podatny na druk laminat PET<br>Maksymalne zwijanie 2mm  | <b>Separacja arkuszy:</b>         | Powietrzna separacja z przodu oraz z boku   |
| <b>Głowica drukująca:</b>         | Metoda piezoelektryczna<br>Rozdzielczość 600 x 600 dpi   | <b>Czyszczenie:</b>               | Rolka zbierająca pył z arkusza  |
| <b>Czyszczenie głowicy:</b>       | Automatyczny cykl płukania i wycierania podczas normalnej obsługi  | <b>Wyrównywanie arkusza:</b>      | Do strony przeciwnej względem operatora plus korekcja przekosu  |
| <b>Częstotliwość czyszczenia:</b> | Maksymalny okres bez czyszczenia do 5 dni. Następnie wymagane jest automatyczne czyszczenie głowic   | <b>Pojemność tacy odbiorczej:</b> | 150 mm  |
| <b>Obszar pracy głowic:</b>       | Maksymalna szerokość: 331 mm<br>Minimalny margines: 10 mm od każdej krawędzi   | <b>Poziom hałasu:</b>             | Przy ciągłej pracy: 72 dB, maks. : 82 dB<br>(Obydwie te wartości można zmniejszyć poniżej 72 dB instalując odciąg powietrza)  |
| <b>Format danych:</b>             | PDF, TIFF jednowarstwowy   | <b>Zasilanie:</b>                 | Model trójfazowy: 220 do 240 V AC/380 do 415 V AC, 50/60 Hz, 12 A, (szczytowy pobór prądu 16 A)<br>Dla PC : Jedna faza 208 do 240 V AC, 50/60 Hz                        |
| <b>Korekcja druku:</b>            | Automatyczna korekcja w oparciu o kamerę i odczyt znaczników obrazu - <i>Image Register Marks</i> .<br>Zniekształcenie obrazu na długość, szerokość, przekoszenie, skalowanie, skos maks. ±2 mm w kierunku poziomym i pionowym. Przesunięcie ±5 mm względem osi X i Y<br>Korekcja w czasie rzeczywistym, Przednia i tylna krawędź, Tylko przednia, Proces manualny | <b>Zużycie energii:</b>           | 6000 W  |
| <b>Precyzja lakierowania:</b>     | ± 0,2 mm lub mniej   | <b>Warunki użytkowania:</b>       | Zalecany zakres temperatur: 20 do 25 C, maksymalny zakres 15 do 30 C.<br>Wilgotność: 30 do 70% RH bez kondensacji<br>Światło zewnętrzne 1,500 lx lub słabsze            |
| <b>Grubość powłoki:</b>           | 20 do 80 µm ± 10 µm zależnie od jakości papieru  | <b>Wentylacja:</b>                | Podłączenie do rury o średnicy 200 mm 400 cfm (680 m <sup>3</sup> /hr) wspomagający wentylator jest niezbędny jeśli długość ciągu odprowadzającego wynosi ponad 4 metry |
| <b>Poziom połysku:</b>            | Standardowo 99 GU, zależnie do mediów i ich zadruku  | <b>Wymiary:</b>                   | dł. x szer. x wys. 3,518 x 1,454 x 1,840 mm   |
| <b>Prędkość przetwarzania:</b>    | 1080 x arkuszy B3 na godzinę przy lakierowaniu o grubości 20- 40 µm<br>540 x arkuszy B3 na godzinę przy lakierowaniu o grubości 50-80 µm   | <b>Waga:</b>                      | 511 kg  |
| <b>Pojemność podajnika:</b>       | 150 mm   |                                   |   |



**Duplo Polska Sp. z o.o.**  
ul. Cyklamenów 1  
04-798 Warszawa

Tel. +48 22 845 70 23  
Fax +48 22 845 70 27  
info@duplopolska.pl  
www.duplopolska.pl

Duplo jest znakiem handlowym Duplo Corporation. Duplo prowadzi politykę stałego udoskonalania rozwiązań i zastrzega sobie prawo do modyfikacji przedstawionej specyfikacji bez uprzedzenia

Wydajności produkcyjne oparte są na optymalnych warunkach działania i mogą zmieniać się zależnie od przetwarzanych arkuszy oraz warunków użytkowania. W ramach programu doskonalenia produktu zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez uprzedzenia.



Ref: DUSENSE/05/17