

STÓŁ TNĄCY PFI B2

STÓŁ TNĄCY
Z NOŻEM
OSCYLACYJNYM

PFI BLADE B2



PFI BLADE B2+

DIGITAL CUTTING TABLE



Wykorzystując płaski stół i technologię cięcia cyfrowego, możesz produkować krótkie serie personalizowanych opakowań, etykiet, kart, naklejek, materiałów POS o nietypowych kształtach, bez konieczności tworzenia wykrojników. Narzędzia tnące, nacinające i bigujące obsługują podłoża takie jak karton, pianka, PCV, papier foliowany, samoprzylepny i syntetyczny do 6 mm grubości. Urządzenie pracuje z prędkością do 1000 mm na sekundę.

ZRÓŻNICOWANE KSZTAŁTY BEZ WYKROJNIKÓW

W głowicy można zainstalować trzy narzędzia jednocześnie. Zadrukowany arkusz pobierany jest ssawkami z podajnika i przenoszony na stół roboczy z podsysem. Po odczytaniu znaczników oprogramowanie PFI Connect uruchamia pracę według zaprojektowanych linii cięcia, bigowania czy nacinania.



Głowica z narzędziami



Automatyczny podajnik arkuszy



AUTOMATYCZNY PODAJNIK

Pojemność podajnika wynosi 100 mm. Każdy arkusz separowany jest powietrzem i pobierany ssawkami na stół roboczy. Podajnik podnosi się automatycznie do wysokości roboczej stołu kiedy załadujemy na niego arkusze. Operator może dokładać arkusze na podajnik podczas pracy urządzenia.

PFI BLADE CONNECT



Oprogramowanie PFI Connect



Kamera CCD

ŁATWE I SZYBKIE URUCHOMIENIE PRACY

Stwórz plik wektorowy w Adobe Illustrator lub w Corel-Draw, nanieś linie cięcia, nacinania i bigowania. Wyeksportuj plik do żądanego formatu, wgraj do oprogramowania PFI Connect. Przygotuj plik do druku z kodem QR i z naniesionymi znacznikami rejestracji w każdym rogu arkusza. Podczas uruchomienia pracy kamera odczyta kod QR i automatycznie rozpocznie proces cięcia zgodny z plikiem wektorowym wgranym do PFI Connect. Kamera odczyta również znaczniki i automatycznie skompensuje przesunięcia obrazu. Oprogramowanie PFI Connect pozwala na edycję pliku np. usunięcie podwójnych linii cięcia/bigowania, oznaczenia miejsca startu noża, zrobi również symulację czasu cięcia dla dużej ilości małych użytków i dobierze najbardziej optymalną ścieżkę.



STANDARDOWE NARZĘDZIA

W standardowym wyposażeniu maszyny znajdują się cztery narzędzie tnące i bigujący nóż krążkowy. W głowicy mogą być zainstalowane trzy narzędzia jednocześnie.





STÓŁ TNĄCY PFI B2

SPECYFIKACJA

AUTOMATYCZNY PODAJNIK

Pojemność podajnika	Do 100 mm
Separacja arkuszy	Nadmuch powietrza, separacja strumieniowa
System podawania	Ssawkowy
Maks. format arkusza	800 x 600 mm*
Min. format arkusza	210 x 297 mm

KONTROLA CIĘCIA

Narzędzia	Aktywny nóż tnący, nóż nacinający, nóż oscylacyjny, krążkowy nóż bigujący
System cięcia	Sygnal cyfrowy
Noże	Stal wolframowa
Produktywność	12-45 sekund na arkusz SRA3 (w zależności do projektu)
Maks. prędkość cięcia	Do 1200 mm/sekundę
Grubość cięcia	do 6 mm
Tolerancja cięcia	±0,3 mm

OPROGRAMOWANIE I WYMOGI SYSTEMOWE

Komputer	Procesor i5 seria 7500 lub wyższa, 4 GB RAM lub więcej, dysk twardy 5 GB (rekomendowany SSD), port Ethernet: 10/100 MB x 1, PCI-E 1GB karta Ethernet, ekran: 19" lub większy
Formaty plików	.ai/eps, .pdf, .pcx, .jtp, .tif, .bmp, .wmf, .emf, .dxf, .gif, .hpgl, .gtp, .ik, .cmx, .svg, .txt
Sieć	LAN

SYSTEM REGISTRACJI

System registracji	kamera CCD
--------------------	------------

ZASILANIE

Zasilanie	230 V, 50/60 Hz, 20 A
Pobór prądu	4 KW
Wymiary	3200 x 1100 x 1100 mm (dł. x szer. x wys.)

* Maks. format arkusza bez użycia kamery 800 x 600 mm
Maks. format arkusza z kamerą 770 x 570 mm